



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Schaltgerät
Produktspezifische Anwendung	Steuerung elektrisch bedienbarer Geräte

### Zusatzmerkmale

Montagehalterung	DIN-Schiene
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
18 mm Einheiten	4
Ausgangskontakte	1 W
Schaltspannung	250 V AC 30 V DC
Maximaler Schaltstrom	10 A für ohmsch Belastung 6 A für induktiv Belastung
Zeitverzögerung	1 - 127 min 1 - 127 s
Schalterfunktion	Warnfunktion beim Abschalten Impulsrelaisfunktion Remote switch function Time switch function
Breite	70 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,313 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	7,000 cm
VPE 1 Breite	11,900 cm
VPE 1 Länge	13,300 cm
VPE 1 Gewicht	248,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	26
VPE 2 Höhe	31,400 cm
VPE 2 Breite	34,600 cm
VPE 2 Länge	40,900 cm
VPE 2 Gewicht	6,914 kg

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------